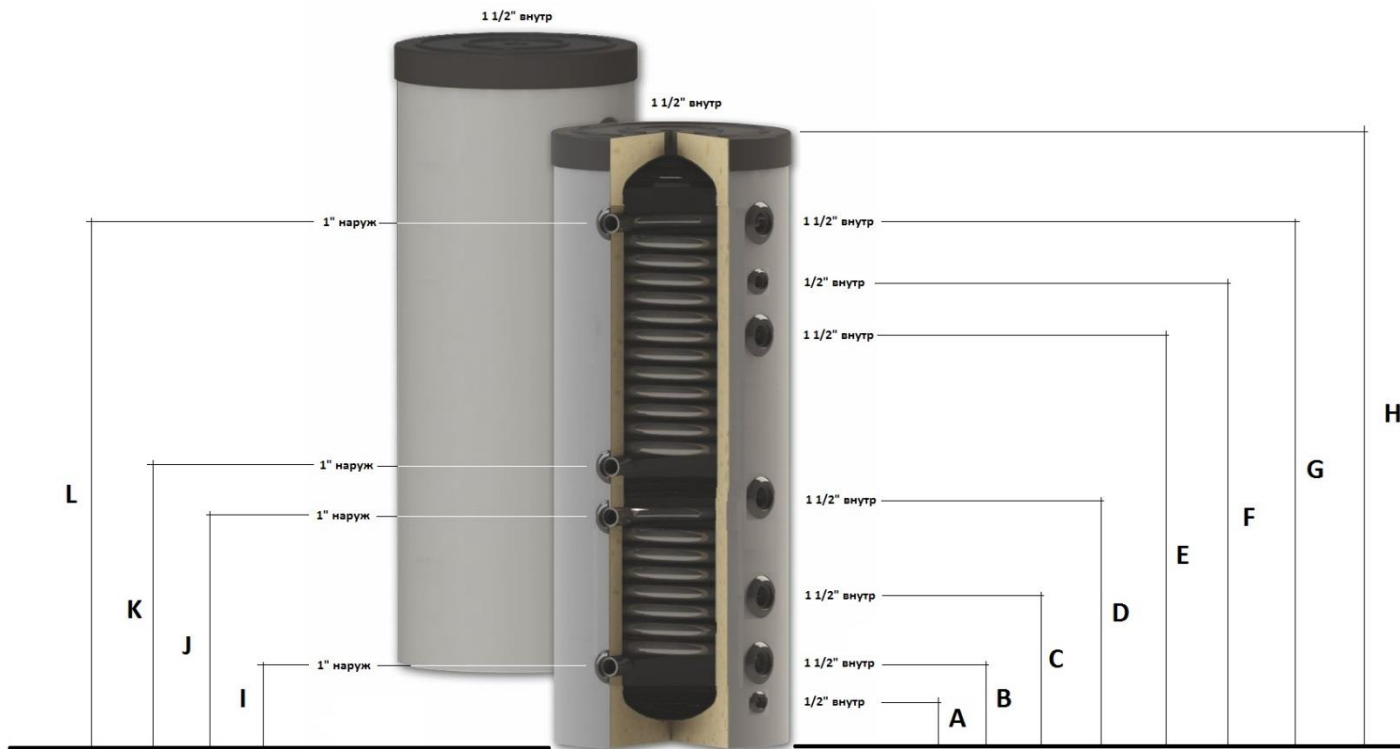




Паспорт на бак серии HFWT DUO–  
500, 750, 1000, 1200, 1500,  
2000литров

Для систем отопления и горячего  
водоснабжения с дополнительным  
источником в виде солнечного  
коллектора

# Схема бака серии HFWT DUO



## Принципиальная схема работы бака серии HFWT DUO

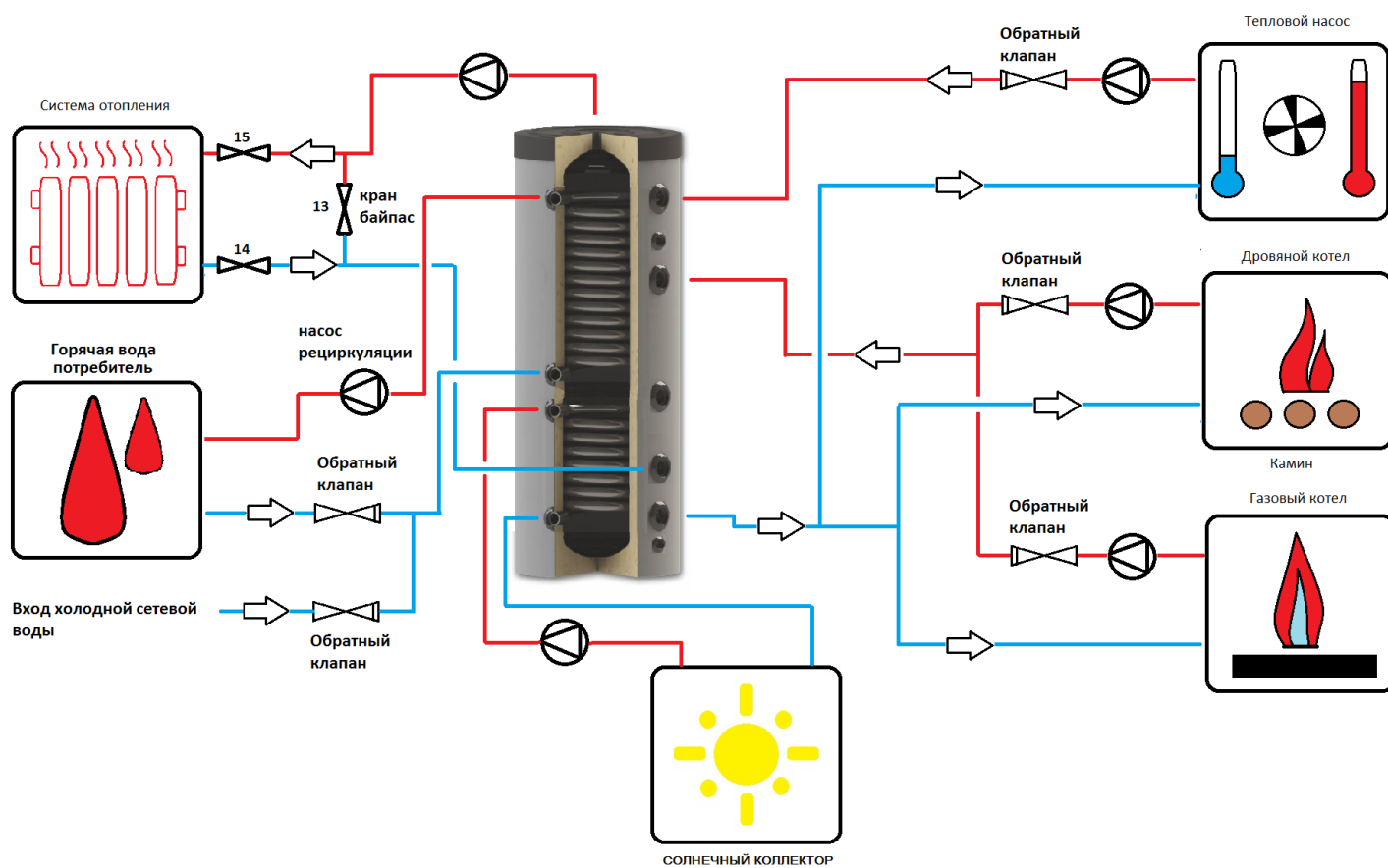


Таблица характеристик бака

Параметры			HFWT 300	HFWT 500	HFWT 750	HFWT 1000	HFWT 1200	HFWT 1500	HFWT 2000
Объем		литры	300	500	750	1000	1200	1500	2000
Высота	Полиэфирная изоляция	H, мм	1570	1570	1570	2050	1830	2020	2250
	Эластичный пенополиуретан	H, мм	1570	1570	1570	2050	1830	2020	2250
Диаметр	Полиэфирная изоляция	De, мм	630	780	920	920	1080	1080	1350
	Эластичный пенополиуретан	De, мм	630	780	920	920	1080	1080	1350
Диаметр без изоляции		d, мм	500	650	790	790	950	950	1220
<b>Размеры бака</b>									
A		мм	110	110	110	110	180	180	
B		мм	220	220	220	210	330	330	
C		мм	375	375	365	430	485	520	
D		мм	472	562	622	720	825	1030	
E		мм	1010	1010	960	1320	1120	1350	
F		мм	1165	1165	1105	1540	1275	1540	
G		мм	1320	1320	1270	1760	1430	1730	
I		мм	220	220	220	210	330	330	
J		мм	410	500	560	610	730	935	
K		мм	535	625	705	830	920	1125	
L		мм	1320	1320	1270	1760	1430	1730	
H		мм	1570	1570	1570	2050	1830	2030	
Рабочее давление бака		МПа	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Давление испытания бака		МПа	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Максимальная рабочая температура		С	95	95	95	95	95	95	95
Суточные потери энергии		кВт/ч	2	3	3,3	4	4,4	4,9	6
Масса		кг	115	130	145	185	205	230	320
<b>Теплообменник № 1</b>									
Максимальное давление теплообменника		МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Внутренний диаметр трубы теплообменник		мм	27	27	27	27	27	27	27
Максимальная температура теплообменника		С	110	110	110	110	110	110	110
Площадь теплообменника		м2	<b>2,7</b>	<b>2,7</b>	<b>2,7</b>	<b>2,7</b>	<b>2,7</b>	<b>2,7</b>	<b>2,7</b>
<b>Производительность теплообменника</b>									
Непрерывный поток 10/45 при достижении баком 65 градусов цельсия		л/ч	510	1350	1750	1750	1750	1750	1750
Рекомендуемая мощность колта		кВт	22	44	57	57	57	57	57
Рабочее давление теплообменника		МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Площадь теплообменника №2		м2	<b>0,4</b>	<b>0,9</b>	<b>1,4</b>	<b>1,4</b>	<b>2,1</b>	<b>2,7</b>	<b>2,7</b>
<b>Производительность теплообменника №2</b>									
80/10/45		л/ч	275	537	826	826	1263	1623	1623
70/10/45		л/ч	240	473	727	727	1083	1392	1392
60/10/45		л/ч	167	329	506	506	774,0	994	994
80/10/60		л/ч	150	293	450	450	686,0	882	882
70/10/60		л/ч	93	181	279	279	433,0	557	557
<b>Тепловая мощность теплообменника №2</b>									
80/10/45		кВт	11,2	21,8	33,6	33,6	51,4	66,0	66,0
70/10/45		кВт	9,8	19,2	29,6	29,6	44,1	56,7	56,7
60/10/45		кВт	6,6	13,4	20,6	20,6	31,5	40,5	40,5
80/10/60		кВт	8,8	17,0	26,2	26,2	39,9	51,3	51,3
70/10/60		кВт	5,4	10,5	16,2	16,2	25,2	32,4	32,4

## Правила эксплуатации и рекомендации.

- При круглогодичном использовании бака, в момент перехода на летний период, когда у Вас нет необходимости в отоплении, вы можете оставить бак для горячего водоснабжения от вашего котла или теплового насоса, настроив при этом систему на поддержание температуры в баке на необходимом Вам уровне. При этом Вы должны перекрыть кран номер 14 и 15, и открыть кран номер 13 на байпасе, тем самым Вы оставите циркуляцию по малому контуру (циркуляционный насос системы отопления при этом режиме работы должен оставаться задействованным, если Вы хотите получать ГВС в полном объеме). Если Вам не требуется ГВС в большом объеме, то Вы можете выключить циркуляционный насос системы отопления. В этом случае Вы будете получать по 50-100 литров горячей воды за одно открытие крана (с интервалом открытия в пару минут). Связано это с тем, что при отсутствии циркуляции в баке, при максимальной нагрузке на разбор по ГВС, ближайшие водяные слои прилегающие к теплообменнику, очень быстро отдают свое тепло, в то время как остальной объем бака все еще в горячем состоянии. Таким образом что бы ГВС всегда был в полном объеме, в баке должна быть циркуляция.

- Для экономии электроэнергии мы рекомендуем Вам устанавливать временные реле на ваши циркуляционные насосы, либо иную стороннюю автоматику для управления циркуляцией. Это позволит Вам экономить, например в ночные часы когда Вы не пользуетесь ГВС, или в часы и дни отсутствия Вас в доме.

На выше представленной монтажной схеме бака, изображена система ГВС с рециркуляцией, если же Вам необходима система без рециркуляции, то просто уберите из схемы обратную ветку и один обратный клапан.

**Обратный клапан должен устанавливаться в обязательном порядке, для предотвращения передавливания горячей воды в холодную!!!**

При необходимости установки нескольких баков ГВС в каскад, вы можете обратиться за схемой монтажа к нашим специалистам написав письмо на следующий адрес :

[s-tank.ivenec@mail.ru](mailto:s-tank.ivenec@mail.ru)

- Так же хотим обратить Ваше внимание, на то что, нельзя нагревать бак до очень высоких температур от +65 и выше при использовании его для нужд ГВС, так как Вы можете обжечь кожу такой чрезмерно нагретой водой. Если же все таки Вам нужно нагревать бак до таких температур, то установите группу подмеса на подающей и обратной ветке разбора ГВС, и выберите нужную Вам температуру ГВС (по санитарным нормам ГВС от 55 до 60 градусов, комфортной для человека считается вода от 39 до 45 градусов).

- Подключение солнечного коллектора осуществляется к отверстиям № 2 и 5. Обратите внимание на правильность подбора солнечных коллекторов по мощности! Так как мощность теплообменников ограничена! Мощность теплообменника указана в таблице с характеристиками на предыдущей странице.

Меры предосторожности:

При подключении к баку солнечных коллекторов необходимо учитывать то что при перегреве контура солнечного коллектора должна срабатывать автоматика на выключение циркуляции!

Так же система должна быть оснащена группой безопасности на этом контуре!

**В зависимости от объема Вашего контура ГВС не забудьте установить расширительный бак (10% от объема контура) и группу безопасности (на 6 бар) на этот контур, так как система является закрытой!!!**

Теплообменник контура ГВС выполнен из высококачественной нержавеющей стали марок AISI304 и AISI 316 L.

С такой системой вы не будете думать о замене магниевых анодов каждые 0,5- 1 год.

## 1. Описание

1.1 Бак серии **HFWT DUO** предназначен для использования в системах отопления с возможностью получения ГВС. Так же бак позволяет строить многовалентные системы отопления связывая в себе максимально возможное количество источников тепла.

1.2 Теплоаккумуляционная ёмкость рассчитана на рабочую температуру с использованием воды и водно-гликолевых, а так же спиртовых растворов от +2 до +95 градусов по Цельсию.

1.3 Все модели данной серии обладают следующими конструктивными особенностями:

А) баки сделаны из прочной высококачественной стали и по своей конструкции рассчитаны на многолетнюю эксплуатацию.

Б) Внешняя сторона бака окрашена термостойкой краской, способной выдерживать динамические изменения температуры.

В) Нижняя опора бака выполнена по принципу кольцевой опоры, позволяющей равномерно распределять вес бака на поверхность пола и обеспечить устойчивость.

Г) Все баки оснащены подводящими и отводящими штуцерами выполненными из бесшовной толстостенной трубы.

## 2. Размещение и монтаж

2.1 Место установки бака необходимо выбрать так, что бы предохранить его от ударов, производственной вибрации, воздействия атмосферных осадков (устанавливается только внутри помещений). Любой удар или механическое воздействие могут привести к нарушению теплоизоляционного материала, а так же к нарушению герметичности и как следствие выхода из строя бака!

2.2 Монтаж бака производится квалифицированными специалистами и лицами имеющими аттестат либо лицензию на выполнение работ связанных с инсталляцией систем отопления!

2.3. Бак не должен размещаться в не посредственной близости от открытого огня, либо соприкасаться с изоляцией самого котла, инсталлирующая организация при монтаже системы отопления с баком должна обеспечить соблюдение норм пожарной безопасности при эксплуатации!

## 3. Выбор бака

3.1 Выбор бака осуществляется индивидуально по параметрам системы отопления, либо согласно проектной документации.

3.2 Производитель сохраняет за собой право на технические изменения в соответствии с ТУ.

## 4. Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аккумуляционных ёмкостей S-TANK серии HFWT DUO требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок – 2 года со дня продажи.

4.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

4.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил установки и эксплуатации, а так же при наличии механических повреждений.

4.4 Не гарантийным будет признан случай, если:

- система отопления с использованием бака была заполнена не раствором дистиллированной воды либо специально подготовленным раствором для заправки систем отопления с соответствующим сертификатом качества (для баков предназначенных для систем отопления).

- в случае использования бака в системах отопления с наличием воздуха в сети (для баков предназначенных для систем отопления).

- в случае если бак использовался в системе отопления и ГВС не оснащенной соответствующей группой безопасности для сброса избыточного давления.

- в случае использования бака в агрессивных средах.

- в случае не качественного монтажа.

- в случае отсутствия расширительного бака для закрытой системы отопления, необходимого объема (10% от объема системы).

Отдел технического контроля

Контроль качества на наличие дефектов выполнил специалист ОТК – Губский М.Н.

Изделие без серийной нумерации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Название и адрес торгующей организации

---

М.П.

Предприятие-изготовитель:

СООО “С-ТЭНК”, РБ, Минская область

Воложинский р-н, г.п. Ивенец, ул. 17- ого Сентября, д. 72

Тел-факс 8(017) 292-98-98; Тел. +375296325040, +375296131414